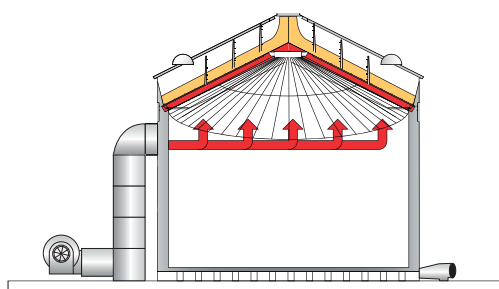


CELLULE SÈCHEUSE EN TOIT



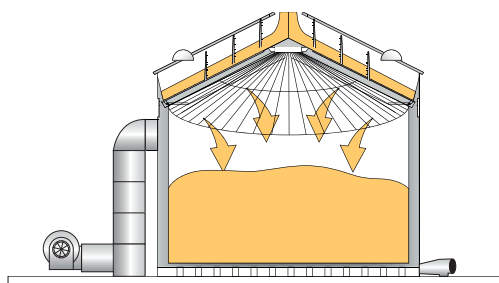
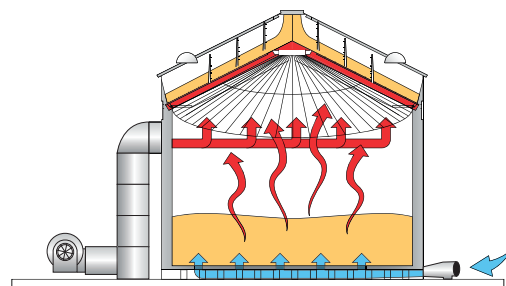
TOUT POUR LE GRAIN / CONÇU & FABRIQUÉ EN FRANCE



Le grain humide est transporté directement dans la chambre de séchage sous le toit de la cellule. Grâce aux anneaux de nivellement, le grain s'étale en couche mince uniforme de 70cm sur tout le plancher de séchage. Une telle couche est idéale pour un séchage rapide et efficace.

Le ventilateur-brûleur fournit un volume important d'air chaud évacuant l'humidité par les sorties d'aération à gros débit sur le toit.

Le ventilateur d'air froid pousse l'air extérieur sous le plancher d'aération, refroidissant ainsi le grain sec. L'air montant ôte la chaleur au grain contenu dans la chambre de stockage et la transfère au «plenum», contribuant ainsi au séchage de la fournée suivante. Cet apport de chaleur recyclée diminue d'autant l'énergie nécessaire au séchage.



Lorsque le grain dans la chambre de séchage est sec, les trappes de vidange sont ouvertes (manuellement ou par système motorisé automatique) ; et le grain est déversé dans la chambre de ventilation et de stockage dans la partie basse de la cellule. Une fois le grain totalement écoulé (environ 2 minutes), les trappes sont refermées, et le séchoir est prêt pour une nouvelle «fournée».

Nota : La cellule de séchage en toit peut aussi être utilisée comme un silo de stockage pur, en utilisant la chambre d'entreposage et la chambre de séchage.

BRULEUR GAZ

Brûleur gaz propane 1 500 kW, assemblé en France avec certification CE.
Débit à fournir 55 kg/h sous 300 mbar en phase gazeuse.

CAPACITÉS

DIAMÈTRE 7,12 m	FOURNÉE DE 23T*	
	Nombre virole	Capacité stockage**
	5	45 T
	6	79 T
	7	113 T
	8	147 T
	9	181 T
	10	215 T

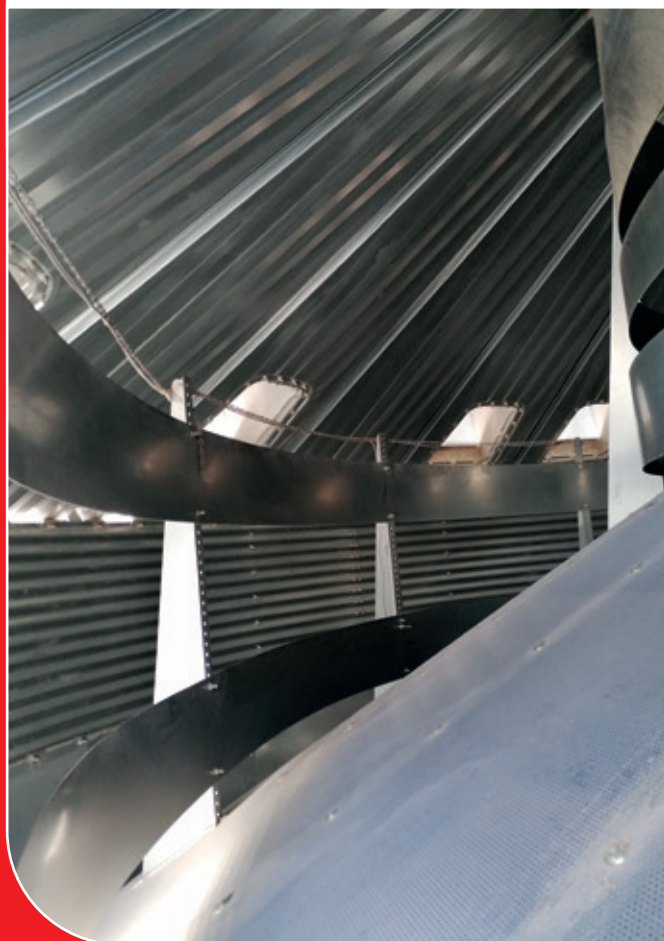
DIAMÈTRE 8,90 m	FOURNÉE DE 33T*	
	Nombre virole	Capacité stockage**
	5	80 T
	6	133 T
	7	186 T
	8	239 T
	9	290 T
	10	345 T

*PS 0,68 à 28%. **Avec une hauteur de plancher de 340mm.



Trappes de vidange sous le plancher de séchage.

Aérateur + trappe d'accès au plancher de séchage.



Anneaux de nivellement pour avoir une couche uniforme de grain et un séchage homogène.



Armoire électrique de pilotage
+ option synoptique avec voyant

Plancher perforé + option vis racleuse.



Option vérin électrique d'ouverture des trappes pour un séchage automatique. Contrôlé par un automate, à la fin du séchage, l'ouverture et la fermeture des trappes s'effectue en automatique.

TEMPS DE SÉCHAGE MOYEN

TEMPÉRATURE AIR CHAUD (°C)	HUMIDITÉ INITIALE	DIAMÈTRE 7,12m		DIAMÈTRE 8,90m	
		Durée de séchage (h)	Débit (T/h)	Durée de séchage (h)	Débit (T/h)
60°	20%	2,5	9,2	2,0	16,5
	25%	3,8	6,0	3,1	10,6
	30%	6,1	3,8	4,9	6,7
70°	20%	2,0	11,5	1,9	17,4
	25%	3,2	7,2	3,3	10
	30%	5,2	4,4	4,2	7,8

Nota : Les capacités (temps et quantités) sont évaluées selon une température de 7°C, un taux d'humidité relative extérieure de 90% et un type de grain défini.

Données indiquées pour du maïs grain avec un séchage à 15% d'humidité.

Ajouter un temps de refroidissement de 30 minutes environ, plus le temps de rechargement (variable suivant le débit de manutention).



ReesCom HES AUVERNE 517 821 424. Crédits photos : TPUG.



**TOUT POUR
LE GRAIN**

📍 2 rue des Jonquilles, 89260 Perceneige

🌐 www.toutpourlegrain.fr

✉ contact@toutpourlegrain.fr

☎ 03 86 88 98 00

