

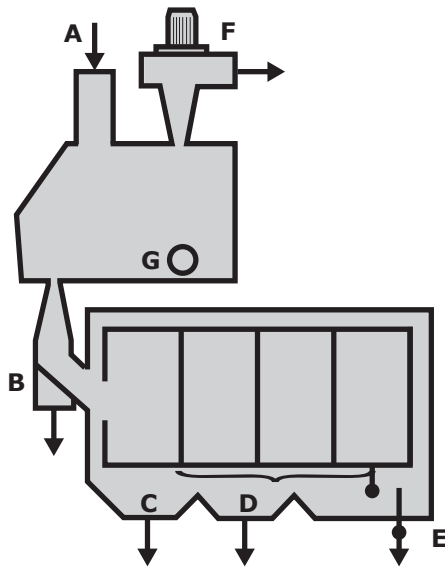


NETTOYEUR ROTATIF

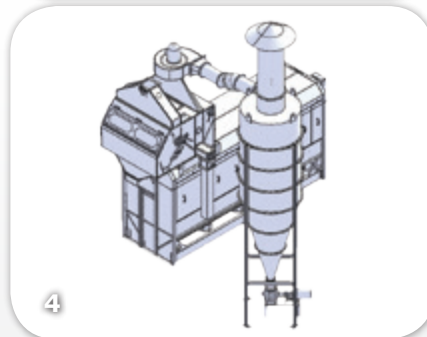
TOUT POUR LE GRAIN / JAMASE
TEL 03 86 88 98 00 / FAX 03 86 88 90 20
www.toutpourlegrain.fr



Le nettoyeur rotatif est utilisé pour un travail de précision (peu de vibrations).



- (A) : Entrée du produit.
 (B) : Boîte à 2 directions manuelles pour pré-nettoyage du produit sans passer dans les grilles.
 (C) : Sortie criblage (petites graines).
 (D) : Sortie bon produit.
 (E) : Sortie gros déchets.
 (F) : Sortie poussières fines.
 (G) : Sortie déchets légers.



Fonctionnement :

Le produit entre par gravité dans le nettoyeur (A).

Un distributeur à rouleau motorisé répartit le grain sur la largeur de l'appareil. Un flux d'air aspire les impuretés qui se déposent dans un caisson de décantation, puis, sont extraites par une vis d'Archimède (G).

Les impuretés fines sont récupérées par un cyclone ou un filtre.

Le produit, débarassé de ses poussières entre alors dans le cylindre rotatif.

La première grille (C) retire les petites impuretés comme les grains cassés.

Les grilles suivantes permettent aux bonnes graines d'être séparées des gros déchets qui, sont évacués en sortie (E).

Construction :

- En acier galvanisé.
- Volet manuel de répartition du grain.
- 3 vannes manuelles de régulation de l'air.
- Porte latérale à ouverture par vérin équipée d'un capteur de fermeture (non branché).
- Inclinaison manuelle du cylindre par vis.
- Brosse en nylon de nettoyage de grilles.
- Vitesse de rotation fixe en standard.

Option :

Vitesse de rotation variable du cylindre (conseillée).
 Filtre ou cyclone de récupération des poussières fines.
 Echelle et plate-forme d'accès aux contrepoids du nettoyeur.

Caractéristiques techniques :

- Grilles diamètre 1200 mm.
- Modèle 3 grilles -> 75 t/h maximum.*
- Modèle 4 grilles -> 140 t/h maximum.*
- Modèle 5 grilles -> 200 t/h maximum.*

*Pour du blé sec, humidité 16%, PS 0,75.